

endoSTORE™ BHT

Trocken - und Lagersystem | **Trocknen und Lagern**





VOLLSTÄNDIGER SCHUTZ ÜBER DEN GESAMTEN ZYKLUS

Als globaler Pionier im Bereich der Infektionsprävention, bietet Ihnen Cantel einen umfassenden Schutz über den gesamten Aufbereitungszyklus. Wir verfolgen dabei eine proaktive Partnerschaft, die Ihnen hilft Infektionsrisiken zu minimieren, Ihre betriebliche Effizienz und somit Ihren Erfolg zu steigern.

Der effiziente Trockenschrank für zentrale und dezentrale Lagerung

- Für bis zu 8 flexible Endoskope.
- Gesteigerte Patientensicherheit und Zeitersparnis durch **NoTouch** Korbsystem.
- Normkonformität gemäß DIN EN 16442:2015.

Hygienische Sicherheit und Effizienz für den gesamten Prozess

- **Normkonformität** durch aktive Trocknung und kontinuierliche Klimaüberwachung gemäß DIN EN 16442:2015.
- **Gesteigerte hygienische Sicherheit:** Innovative **NoTouch** Körbe verhindern ein erneutes Anfassen der Endoskope.
- **Erhöhte Patientensicherheit** dank durchgehender Dokumentation der Aufbereitung und Lagerung.
- **Anwenderfreundlich:** Ausziehbares Schubfach, ermöglicht eine leichte Konnektion.
- **Höchste Prozesseffizienz:** Zeitersparnis durch einmaliges Adaptieren am Endoskope (kompatibler Adapter für RDG-E und Trockenschrank).



Sicher & einfach: Nur ein Korb für den gesamten Prozess

RDG-E



NoTouch Korb





TROCKNUNG UND LAGERUNG

Bakterien bergen während der Lagerung ein hohes Risiko für Endoskope. Die Transport-, Trocknungs- und Lagerlösungen von Cantel wurden dazu entwickelt, wertvolle Ausrüstung zu schützen, Kreuzkontaminationspunkte zu reduzieren und Feuchtigkeit in den Endoskop-Kanälen zu eliminieren bzw. unter Kontrolle zu halten, um keinen Nährboden für Bakterien zu bieten.

Zusatzausstattungen für den endoSTORE™ BHT Trocken- & Lagersystem



SMART light: LED-Funktionsbeleuchtung zur Statusanzeige (Blau: aktiv; Grün: abgeschlossen; Rot: Störung).



Sensorik: Aufzeichnung von Temperatur-, Feuchtigkeit- und Druckluft-Daten; notwendig zur Erfüllung der DIN EN 16442.**



SMART connect: Schnittstelle zwischen Trockenschrank und RDG-E. Sicherheitsabfrage und Datenaustausch (Benutzer und Instrumente).



HIS Interface: Datenschnittstelle zwischen Hospital Information System (HIS) und Trockenschrank. Zusätzliche Verknüpfung mit HMS-System von BHT.



Transfer: Aufzeichnung aller Prozessschritte bei zentraler und dezentraler Lagerung an unterschiedlichen Standorten.



2D-Scan: Verarbeitung von 1D und 2D Codes (bspw. QR).**



Netzwerkdruck: Ansteuerung eines Netzwerkdruckers zum Ausdrucken von Prozessdaten.



Label Print: Ausdrucken von Prozessdaten auf einem Labelprinter.

Verbessertes Handling dank NoTouch Korbsystem

- Zeitersparnis und gesteigerte Effizienz im Prozessablauf.
- Einfacher Transport von Einzelkörben zwischen Patient, RDG-E und Trockenschrank durch das CLEANASCOPE™ Lagersystem
- Endoskopschutz dank vollständig verschließbaren und desinfizierbaren Transportwannen.
- Sicher und einfach: **NoTouch** Körbe mit zentraler Konnektion für RDG-E und Trockenschrank.
- Verhinderung eines erneuten Anfassens der Endoskope.

NEU: Mit zeitsparendem **NoTouch** Korbsystem erhältlich.*



Trockenschrank



Transport



* Kompatibel mit den INNOVA™ E3 CMS Endoskop-Aufbereitungsmaschinen, INNOVA™ E4 CMS Endoskop-Aufbereitungsmaschinen und INNOVA™ E5 CMS Efficiency Endoskop-Aufbereitungsmaschinen.

**Zusatzausstattungen nicht nachrüstbar.

Technische Informationen

endoSTORE™ BHT Trocken- & Lagersystem

Maße (B/T/H)	600 x 540 x 1900 mm
Hygienekonzeption	Gerät als eintürige Variante und als Durchreiche verfügbar
Gewicht	145 kg (netto)
Betriebstemperatur	+10°C bis +40°C
Leistung	75 W
Elektroanschluss	100-240 VAC, 50-60 Hz
Sicherung	Geräteseitig: T4A, hausseitig: 16 A
Konnektion der Endoskope	Durch RDG-E Adapter mit No Touch -Korbssystem
Luftanschluss	Druckluftqualität ISO 8573-1:2010 Kl. 1.4.1
Druck	2-10 bar
Bedarf	max. 100 l/min (ANR), max. 17 l/min @ 5 bar
Nennweite (DN)	6 (1/4")
Schnittstelle	RJ45 (10/100 Mbit)

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

Tel +49 (0) 821-27893-920 · E-Mail CSDE@cantelmedical.de

Überzeugen Sie sich selbst unter www.bht.de

endoSTORE™, INNOVA™ sind Marken der Cantel (Germany) GmbH.
CLEANASCOPE™ ist eine Marke von Cantel (UK) Limited.



Messerschmittstr. 11
86368 Gersthofen
Deutschland
Tel +49 (0) 821-27893-920
Fax +49 (0) 821-27893-79
www.bht.de